


# NC – Colour s.r.o. nabídka spolupráce

zpracoval Ing. Michal Polák, Dr., jednatel společnosti

Fulnek, leden 2024



# Představení společnosti – předmět nabídky

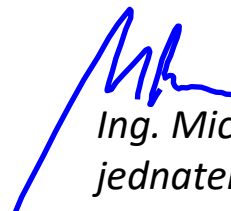
NC-Colour s.r.o. : malá strojírenská společnost s vlastním zázemím ve Fulneku s aktivní růstovou strategií pro období 2022-2027. Společnost se silným technicko-řemeslným týmem s dlouholetou zkušeností s prací s nerezem a kompletní výrobou vlastních produktů – barvicích a průmyslových pracích strojů prodávaných pod značkou  .

Od roku 2023 po rozšíření počtu pracovišť nabízíme také:

- 2 • komplexní kooperaci;
- 3 • prostou (kapacitní) kooperaci;
- 4 • služby vývoje a prototypové dílny;
- 5 • repase a opravy vybraných druhů strojů a strojního vybavení a výroba specifických náhradních dílů.


*Tyto služby si Vám formou této prezentace dovoluujeme nabídnout. Informace, které v ní nejsou obsaženy, Vám obratem dodáme. Pokud by Vám spolupráce s naší společností mohla být prospěšná, pak budeme rádi za možnost osobního jednání s Vámi.*

*Ve Fulneku 19.1.2024*

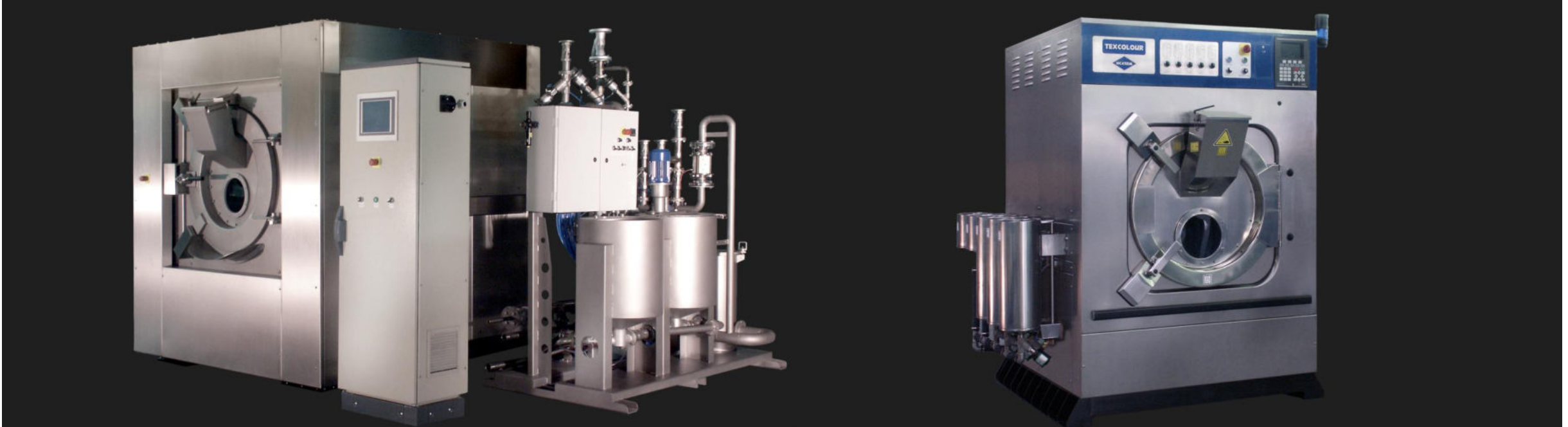


*Ing. Michal Polák, Dr.  
jednatel společnosti*

# Představení společnosti – vlastní výrobky

Dlouhodobě se tým pracovníků společnosti zabývá výrobou barvicích a průmyslových pracích strojů. Tyto stroje jsou dodávány do celého světa pod značkou  **TEXCOLOUR** . Detailní informace naleznete na:

[www.texcolour.cz](http://www.texcolour.cz)



# Představení společnosti – komplexní kooperace

**Našim zákazníkům nabízíme komplexní kooperaci.** Tou rozumíme převzetí výroby celého nebo části výrobku dle dodané výkresové a výrobní dokumentace. Výrobkem může být stroj, zařízení, či kompletní konstrukční uzel. Pro komplexní kooperaci využíváme všech našich pracovišť – tak jak jsou sumarizována na následující straně a specifikována níže.

*Příklad z našeho portfolia:*

*Výroba cca 80% stroje, který je svým charakterem podobný našim výrobkům.*

*Náš podíl aktivit spočívá v zajištění většiny materiálu (nerezové plechy a profily), jeho dělení, ohýbání, zámečnická příprava, svaření, elektrochemická povrchová úprava (externě), leštění, montáž, kontrola a expedice.*

*V roce 2022 jsme těchto strojů dodali 40. V roce 2023 se počet téměř zdvojnásobil. Pro rok 2024 rozbíháme tento typ spolupráce minimálně se dvěma dalšími partnery.*

*Pozn.: specifikaci zákazníka popř. fotografie nemůžeme dle podmínek smlouvy písemnou formou zveřejňovat.*

# Představení společnosti – prostá kooperace

**Prostou (*kapacitní*) kooperací rozumíme zajištění jednoho či více úkonů při výrobě dílu dle výkresové a výrobní dokumentace našeho zákazníka.**

V této oblasti nabízíme zejména aktivity na těchto pracovištích – *specifikace viz níže:*

- A - řezání laserem, CNC vysekávání, dělení materiálu
- B - ohraňovací lisy
- C - sváření MIG/MAG (CO<sub>2</sub>) a WIG/TIG
- D - zámečnická dílna
- E - CNC soustružení a frázování
- F - montáž, repase, prototypy
- G - další pracoviště

# Představení společnosti – služby vývoje a prototypové dílny

Službami vývoje a prototypové dílny rozumíme stavbu strojů a zařízení v režimu prototypu či ověřovacích studií na základě finální výkresové dokumentace, nebo participativní formou postupného ověřování a doladování vznikající konstrukce.

## *Příklad:*

*Vývoj a výroba stabilní nádoby na ohřev a míchání průmyslových barev a obdobná nádoba mobilní – s možností přesunu. Zadání zákazníka proběhlo pouze v rovině obecných požadavků. Výsledky vývoje – viz připojené fotografie.*



## Představení společnosti – repase, opravy a úpravy vybraných druhů strojů a jejich příslušenství a výroba specifických náhradních dílů

Při spolupráci se zákazníky vznikl záměr na rozšíření portfolia našich služeb také do oblasti repasí a generálních oprav, popř. zakázkových úprav strojů a jejich příslušenství.

První zakázky tohoto typu přišly z nám blízké oblasti barvících a pracích strojů, postupně však zpracováváme zakázky také z jiných odvětví (energetika, dřevozpracující průmysl, zemědělství atp.).

V blízkosti našeho areálu připravujeme specializovanou dílnu schopnou řešit opravy či úpravy i velkých strojů a jejich příslušenství.



# Věcná specifikace našich možností – řezání laserem, CNC vysekávání, dělení materiálu

- Laser AMADA FO3015NT
- 3D Laser
- Gravírovací laser, řezání nekovových materiálů
- Vysekávací lis Trumpf 260R
- Strojní nůžky 4m
- Strojní pily



# Věcná specifikace našich možností – pracoviště ohraňovacích lisů

- ohýbání, ohraňování plechu a plechových dílů na CNC ohraňovacích lisech od společnosti TRUMPF V80, V170, V230 a RICO PRCB 40160.
- základní údaje:
  - max. tloušťka plechu 12 mm
  - max. délka ohybu 3000 mm
  - rozměrová přesnost 0,10mm

*Pozn.:*

- *kompletace a výroba dílu od rozvinutého tvaru až po hotový výrobek*
- *zkušenost našich pracovníků se specifickými materiály (např. pancíř atp.)*



# Věcná specifikace našich možností – pracoviště svařovna

- Provádíme ruční svařování plechu, plechových dílů a konstrukčních dílů metodami MIG/MAG ( $\text{CO}_2$ ) (2 až 4 pracoviště) a WIG/TIG (4 až 6 pracovišť).

*Pozn.: specifická je naše schopnost svářet složité pohledové svařence z tenkého nerezového plechu*

*Pozn.: připravujeme svařovnu pro rozměrné dílce*

# Věcná specifikace našich možností – zámečnická dílna

Příkladný výčet:

- výroba otvorů vrtáním
- výroba závitů
- vystružování otvorů (pozn.: H7-H11)
- nýtování a lisování matic do míst, kde z důvodu tloušťky materiálu není možné závit vyřezat
- kondenzátorové navařování svorníků, šroubů, matic a jiných prvků (pozn.: navařování šroubů a jiných prvků zaručuje spolehlivé vytvoření závitu vně materiálu s vysokou odolností proti vytržení i protočení - s úspěchem používáme i pro velmi tenké plechy)
- stříhání (strojní nůžky do 4m) a stáčení plechů
- řezání a ohýbání trubek
- úprava povrchu materiálu (pozn.: leštění a zabrušování svárů na pohledových plochách, úprava a sražení hran materiálu aj.)
- ražení textů, gravírování textů a obrazců aj.



# Věcná specifikace našich možností – CNC frézování a soustružení

- Pracoviště CNC frézování
- Pracoviště CNC soustružení



# Věcná specifikace našich možností – pracoviště montáž, repase, prototypy

## Montážní pracoviště

- kusová a malosériová výroba - montáž a oživování strojů a strojních komponent
- opravy strojů a strojních komponent
- repase a modernizace strojů a strojních komponent
- prototypová dílna
- funkční zkoušky



# Věcná specifikace našich možností – **další pracoviště**

Další pracoviště:

- OTK
- plánování výroby
- logistika, skladování, balení dle požadavků zákazníka
- doprava

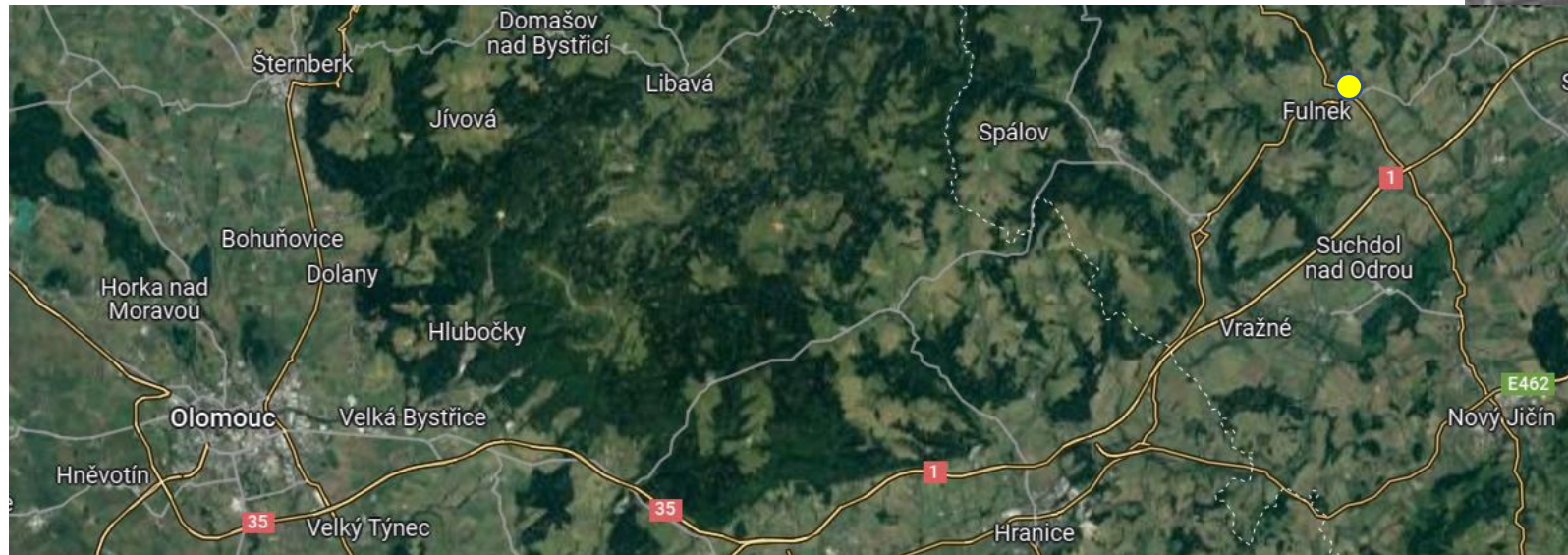
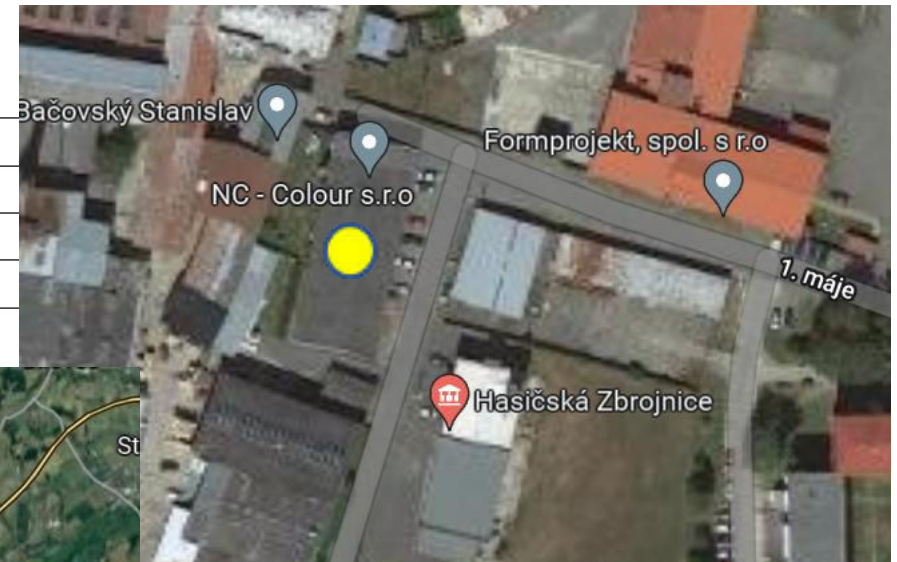
Neuvedené aktivity doplňující naši výrobu či kooperační služby jsme schopni operativně doplnit možnostmi našich prověřených partnerů - typicky: mechanické a elektrochemické povrchové úpravy nerezů, povrchové úpravy všech typů atp.

# Informace o společnosti

## Výpis

z obchodního rejstříku, vedeného  
Krajským soudem v Ostravě  
oddíl C, vložka 24915

<b>Datum vzniku a zápisu:</b>	10. dubna 2002
<b>Spisová značka:</b>	C 24915 vedená u Krajského soudu v Ostravě
<b>Obchodní firma:</b>	NC - Colour s.r.o.
<b>Sídlo:</b>	1. máje 62, 742 45 Fulnek
<b>Identifikační číslo:</b>	259 04 108



# Kontakt na předkladatele nabídky



**Ing. Michal Polák, Dr.**

jednatel

**NC-Colour s.r.o.**

Sídlo: 1.máje 62, 742 45 Fulnek

IČ: 259 04 108

DIČ: CZ25904108

Tel.: **00420603263746**

e-mail: [polak@texcolour.cz](mailto:polak@texcolour.cz)